

HBS EVO C5

SENKKIKANTARUUVI

ILMAKEHÄN SYÖVYTTÄVYYS C5

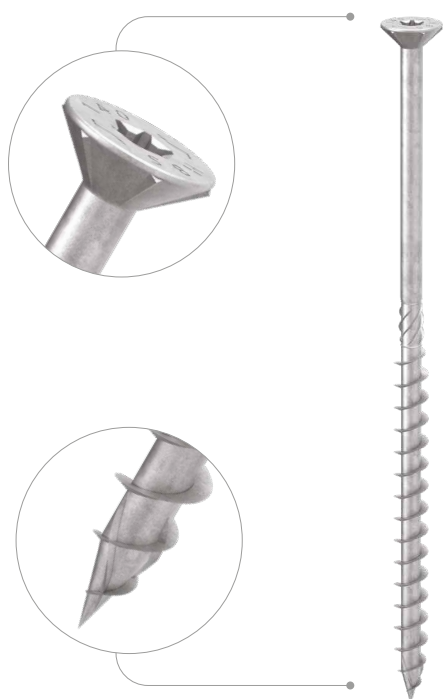
Monikerroksinen pinnoite, joka kestää ISO 9223 -standardin mukaan luokiteltua C5-luokkaa olevia ulkoilmaolosuhteita. SST (Salt Spray Test), jossa altistusaika oli yli 3000 tuntia ja joka suoritettiin ruuveilla, jotka on aiemmin ruuvattu ja irrotettu Douglaspuusta.

MAKSIMAALINEN KESTÄVYYS

Se on valinta ruuviksi, kun vaaditaan korkeaa mekaanista suorituskkyä erittäin epäsuotuisissa ympäristö- ja puun syövyttävyyden olosuhteissa.

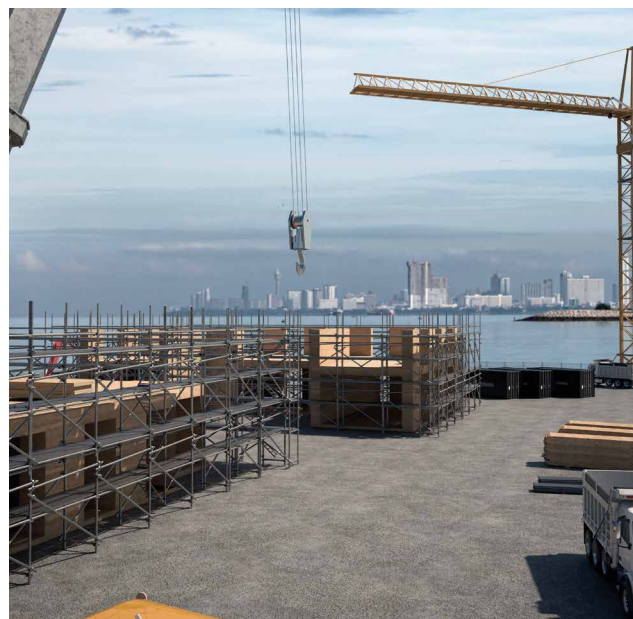
3 THORNS -KÄRKI

3 THORNS -kärjen ansiosta asennuksen vähimmäisetäisyydet lyhenevät. Pienemmässä tilassa voidaan käyttää enemmän ruuveja ja pienemmissä elementeissä suurempia ruuveja, mikä vähentää kustannuksia ja aikaa.



ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030



MANUALS



BIT INCLUDED

PITUUS [mm]

3 (3,5) 8 12

HALKAISIJA [mm]

12 (30) 320 1000

KÄYTTÖLUOKKA

SC1 SC2 SC3

ILMAKEHÄN SYÖVYTTÄVYYS

C1 C2 C3 C4 C5

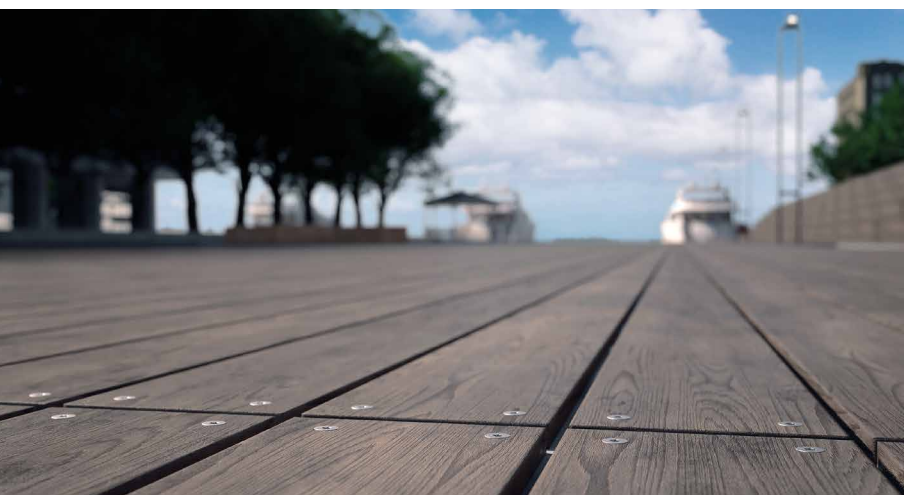
PUUN SYÖVYTTÄVYYS

T1 T2 T3 T4

MATERIAALI

C5
EVO
COATING

hiiliteräs C5 EVO -pinnoitteella, jolla on korkea korroosionkestävyys



KÄYTTÖKOhteet

- puupohjaiset levyt
- massiivipuu ja laminaatti
- CLT ja LVL
- tiheät puulajit

KOODIT JA MITAT

d ₁ [mm]	KOODI	L [mm]	b [mm]	A [mm]	kpl
3,5	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
TX 15	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4	HBSEVO440C5	40	24	16	500
TX 20	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
TX 20	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
6	HBSEVO680C5	80	40	40	100
	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KOODI	L [mm]	b [mm]	A [mm]	kpl
8	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

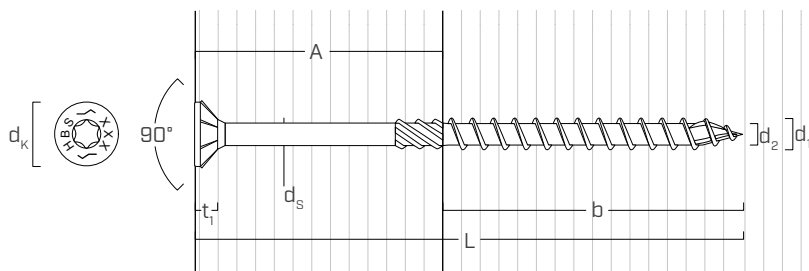
LIITTYVÄT TUOTTEET



HUS EVO
SORVATTU ALUSLAATTA

katso sivu 68

GEOMETRIA JA MEKAANISET OMINAISUUDET



GEOMETRIA

Nimellishalkaisija	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Kannan halkaisija	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Kierteen pohjan läpimitta	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Varren läpimitta	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Kannan paksuus	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Esireiän läpimitta ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Esireiän läpimitta ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Esireikä voimassa havupuulle (softwood).

⁽²⁾ Esireikä koskee kovia puulajeja (hardwood) ja pyökki-LVL:ää.

TYYPILLISET MEKAANISET PARAMETRIT

Nimellishalkaisija	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Vetolujuus	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Tuottomomentsi	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			havupuu (softwood)	Havupuu LVL (LVL softwood)	Esiporattu pyökki LVL (Beech LVL predrilled)
Vetolujuuden ominaisparametri	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Kannan upotuksen ominaisparametri	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Liittyvä tiheys	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Laskentatiheys	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Sovelluksiin eri materiaaleille katso ETA-11/0030.

Katso vähimmäisetäisyydet ja staattiset arvot kohdasta HBS EVO sivulla 52.